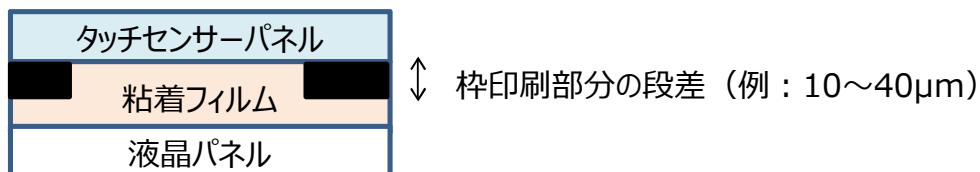


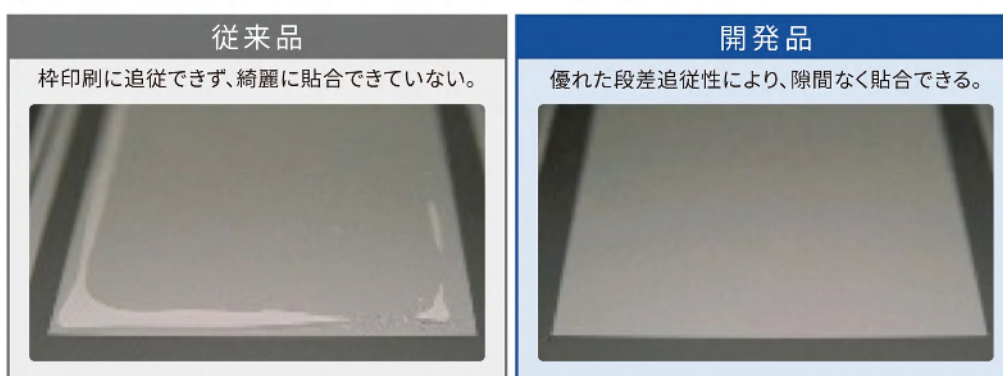
【特徴】 タッチパネルの枠縁印刷の段差に追隨して貼り合わせる機能を持ち、枠印刷部分に溜まりやすい気泡を解消する効果があります。

＜タッチパネルの断面模式図＞



＜貼り合わせ後の状態＞

**従来品と開発品の比較** 印刷段差部へ貼合した場合の比較



【製品例と基本物性】

		DC176 (高段差向け)	DC204 (汎用)	測定方法
粘着厚み	(μm)	150	100	JIS Z0237
粘着力 (対ガラス) 24hr <sup>※1</sup>	(N/25mm)	32	27	JIS Z0237
全光線透過率 <sup>※2</sup>	(%)	91	91	JIS K7361-1
ヘイズ <sup>※2</sup>	(%)	0.6	0.3	JIS K7136
<b>段差追隨性</b>		粘着厚みの 50%段差対応 (加熱貼合適応)	粘着厚みの 10～15% 段差対応	

※1：UV照射有り。

※2：ガラス/粘着層の構成による測定。

注) 上記データはいずれも代表値であり保証値ではありません。



新タック化成株式会社 New Tac Kasei Co.,Ltd.  
 〒104-0061 東京都中央区銀座5-12-8  
 機能製品営業部 TEL.03-5550-3020(代)  
<http://www.tack.co.jp>